文章编号:1007-9629(2021)06-1154-09

中图分类号:TU43

基于图像统计的带预制缺陷混凝土破坏机理

孙浩凯^{1,2}, 高 阳³, 郑新雨¹, 陈一铂⁴

(1.山东大学 岩土与结构工程研究中心,山东 济南 250061; 2.山东大学 齐鲁交通学院,山东 济南 250002; 3.石家庄铁道大学 大型结构健康诊断与控制研究所,河北 石家庄 050043;

4. 西南交通大学 交通隧道工程教育部重点实验室, 四川 成都 610031)

摘要:采用计算机断层扫描(CT)、声发射(AE)和数字图像处理(DIP)的建模方法,对含聚苯乙烯泡 沫(EPS)颗粒的预制缺陷混凝土单轴加载破坏过程进行研究,分析了内部缺陷对裂缝扩展的影响, 揭示裂缝扩展机理,并提出了缺陷混凝土结构细观建模方法.结果表明:裂缝首先出现在混凝土角部 及距外部较近的宏观缺陷处,劈裂型裂缝对承载力影响严重,张开型裂缝多出现在水平投影最大的 宏观缺陷处;通过CT扫描证实了采用聚苯乙烯泡沫颗粒预制缺陷方法的合理性,建立的模型能够 准确描述缺陷混凝土的力学行为,验证了细观模拟与力学试验的一致性.

关键词:混凝土缺陷;计算机断层扫描;聚苯乙烯泡沫;数字图像处理

文献标志码:A **doi:**10.3969/j.issn.1007-9629.2021.06.005

Failure Mechanism of Precast Defective Concrete Based on Image Statistics

SUN Haokai^{1,2}, GAO Yang³, ZHENG Xinyu¹, CHEN Yibo⁴

(1. Geotechnical and Structural Engineering Research Center, Shandong University, Jinan 250061, China; 2. School of Qilu Transportation, Shandong University, Jinan 250002, China; 3. Structure Health Monitoring and Control Institute, Shijiazhuang Tiedao University, Shijiazhuang 050043, China; 4. Key Laboratory of Transportation Tunnel Engineering of Ministry of Education, Southwest Jiaotong University, Chengdu 610031, China)

Abstract : The uniaxial loading failure process of precast defective concrete containing expanded polystyrene (EPS) particles was investigated by computed tomography(CT), acoustic emission(AE) and digital image processing(DIP) modeling methods. The mechanism of internal defects on crack propagation was revealed by practical mesoscopic modeling methods. The results show that the cracks appear at the corner initially and the defect closer to the outside of the concrete. The bearing capacity is seriously affected by split-type cracks. The open cracks often appear at the largest macroscopic defect in the horizontal projection. The rationality of using expanded polystyrene particles as prefabricated defects in the concrete is confirmed by CT scan. The established model can accurately describe the mechanical behavior, which verifies the consistency of meso-simulation and mechanical experiment.

Key words: concrete defect; computed tomography; expanded polystyrene; digital image processing

由于施工方法不当、材料质量不佳、工艺操作不 严等造成的混凝土结构缺陷,不仅影响美观,还会引 发各种工程事故.例如:隧道衬砌因填充不足造成内 部含有空腔、甚至背后脱空,由此造成空腔附近的拉 应力集中,导致裂缝的扩展及掉块^[1].以往对混凝土 缺陷的研究仅从宏观力学性能角度进行分析,忽视

收稿日期:2020-08-19;修订日期:2020-10-10

基金项目:国家自然科学基金资助项目(51608336);河北省自然科学基金资助项目(E2021210032);西藏科技计划项目(XZ201801-GB-07) 第一作者:孙浩凯(1996—),男,河北衡水人,山东大学博士生.E-mail:sunhaokai_hebei@163.com

通讯作者:高 阳(1984—),男,山东泰安人,石家庄铁道大学副教授,硕士生导师,博士.E-mail:gaoyang_ng_sjz@163.com

了非均质三相体及两两接触面对混凝土产生的不良 影响.目前,采用扫描电镜、核磁共振、计算机断层扫 描、声发射等技术探究混凝土细观尺度与宏观性能 的联系成了研究热点^[24].从细观尺度分析缺陷混凝 土的裂缝扩展机理,更能揭示裂缝扩展的本质.

研究表明,内部缺陷对混凝土力学性能影响显著.对其进行研究时不可或缺的步骤为内部预制缺陷,目前研究虽考虑了缺陷的影响,但未能真实反映 混凝土缺陷在实际工程中的分布状态.预制混凝土 初始缺陷的常用试验方法为:预埋圆形塑料管表征 空洞^[5]、安插薄钢板模拟初始裂缝^[6]、添加引气剂预制 孔隙^[7]、预埋聚苯乙烯泡沫(EPS)颗粒模拟宏观缺 陷^[8]等.

数值模拟可以完成定量、定位、定型的前期模型 设计,并完成在复杂工况下的结果分析,可操作性 强、重复性高,因此数值模拟被广泛应用于细观混凝 土性能研究.主要建模方法为:随机力学模型,用以 表征混凝土力学性能^[9-10];随机骨料模型,用以代替混 凝土内部结构^[11];等比例三维模型重构^[12];数字图像 处理后的概念模型^[13].但由于目前试验设备及处理方 法的不足,通过数值模拟所获得的数据缺乏力学试 验验证^[14].

EPS颗粒具有疏水性强、强度低、密度低、性能 稳定等特点,且因其优异的保温、隔热、隔震、减震、 大变形和超轻等特点已在建筑行业得到广泛应用; 通过数字图像处理获取混凝土内部的细观结构特 征,突破了传统分析中因模型不准确引起的误差,可 在不破坏试样的条件下实现试样的重构.综上,本文 选择以EPS颗粒定量、定位表征混凝土内部宏观缺 陷,以数字图像处理后细观结构特征表征概念模型, 采用计算机断层扫描(CT)、声发射(AE)和数字图像 处理(DIP)的建模技术,对内含EPS颗粒的预制缺陷 混凝土在单轴加载下开裂的全过程进行研究.

1 试验

1.1 预制缺陷混凝土的制备

水泥采用42.5普通硅酸盐水泥;细骨料为天然 河砂,最大粒径为2.36mm;粗骨料为天然花岗岩,粒 径为5~10mm.按照C30强度等级制备混凝土,其中 水泥、细骨料、粗骨料、自来水、高效聚羧酸减水剂的 质量比为5:8:10:2:0.06.

通过 0.053 mm 线径的细绳将直径为 20.0 mm 的 EPS 颗粒固定在模具内部,以定量、定位地预制缺陷. 细绳是由聚乙烯及尼龙材料在纳米技术下聚合而 成,最大承载力为10 kN,远大于振动过程中EPS颗粒浮力.成型尺寸为100 mm×100 mm×100 mm的 混凝土试件.试件标准养护((20±2)℃,相对湿度 RH95%以上)28 d.

1.2 测试方法

采用山东科技大学矿业与安全工程学院的 NanoVoxel-2000系列CT扫描设备,最高分辨率为 0.5 μm,每个混凝土样品可获得1024张1270像素× 1270像素的二维CT切片.由于裂缝在三维空间内是 薄的壳体结构,其萌生阶段宽度方向往往仅占1个体素 大小,因此识别到裂缝的最小宽度为单个像素大小,宽 度约为0.1 mm,并以此界定宏观裂缝与微观裂缝.

选用北京软岛时代公司研发的DS5全信息声发 射信号,为了增大识别精度使用了6个探头,探头位置 如图1所示(3、6号传感器在试件背面),其阈值水平设 置为42 dB,前置放大器增益为40 dB,采样率设置为 3 MHz,记录幅值、能量和计数等参数.传感器探针和 压力机的压力头通过黏合剂固定在适当的位置,并通 过断铅试验检查每个传感器的灵敏度,确保所有传感 器的耦合均一致.



图 1 声发射探头布置示意图 Fig. 1 Schematic diagram of sensor location distribution(size:cm)

使用CMT 3505型电子万能试验机测定试件的 极限抗压强度(f_a),加载采用位移控制,加载速率为 0.1 mm/min.施加载荷前执行首次CT扫描,旨在验 证预制缺陷方法,通过DIP获取混凝土内部的细观结 构特征,建立"概念化模型"用于数值分析;声发射能 量和振幅急剧增加时,执行第2次CT扫描,旨在观测 早期的微裂缝萌生;达到极限抗压强度时,执行第3次 CT扫描,观测最终的宏观裂缝及预制缺陷的发展.

2 结果及分析

2.1 单轴压缩下的宏观破坏行为

缺陷混凝土的荷载-位移曲线如图2所示.试件 表面裂缝分布见图3.由图2可见:第 I 阶段为0% f_a~ 13.5% f_a,此阶段为弹性阶段,相较于完整混凝土^[6],弹 性阶段由 30.0% ƒ₆降低至 13.5% ƒ_a,可见预制缺陷导 致前期较多微裂缝萌生,弹性变形包括初始空腔的压 缩以及砂浆、骨料的弹性变形,并未出现宏观裂缝;第 Ⅲ阶段为13.5% ƒ_a~100.0% ƒ_a,单轴抗压强度由完整 混凝土的 30.0 MPa 降至 16.5 MPa,降低了 45%,可 见内部缺陷对力学性能的影响显著,此时宏观裂缝 首先出现在图 3中箭头处,并集中在试块顶角处且扩 展缓慢;第Ⅲ阶段为峰后阶段,此阶段裂缝扩展速度 快,承载力急剧下降,顶部至底部生成大量宏观裂缝.







of stage I

gell 图 3 试件表面裂缝分布

Fig. 3 Distribution of specimen surface cracks

2.2 基于声发射的裂缝扩展行为

结合声发射信号的3个重要特征参数(振幅、计 数和能量),进一步研究了缺陷混凝土单轴压缩整个 过程中的声发射特性.根据图4中的声发射测试结果 对3个阶段进行分析:第I阶段为弹性阶段,声发射 信号的振幅及能量增长缓慢,表面仅有少量微裂缝 产生,相较于完整混凝土^[6],缺陷混凝土接收到的声 发射信号(声发射计数)较多(如图4(c)所示),验证 了弹性阶段缺陷混凝土产生的微裂缝多于完整混凝 土;第I阶段,累计声发射能量增长速率逐渐上升, 平均幅值虽低于第I、II阶段的过渡值,但仍高于第 I阶段,表明裂缝的扩展速率逐渐增大.总体而言, 除了过渡阶段的跃迁外,振幅和能量在I、II阶段呈 上升趋势;在阶段III中,大量宏观裂缝的产生,使内 部能量大量释放,振幅、声发射计数均减小. 相较于完整混凝土的声发射试验结果^[6],缺陷混 凝土在前期加载过程中接收到的声发射信号较多, 表明初始阶段中缺陷混凝土产生的微裂缝数量多于 完整混凝土.这是由于内部缺陷的存在降低了混凝 土的早期抗压性能.随着荷载的增加,新的微裂缝萌 生、扩展,与旧的微裂缝连接形成裂缝体,使声发射 计数、能量等均增长,但增长速率低于完整混凝土, 这是由于前期缺陷混凝土已释放较多能量且承载能 力远低于完整混凝土.在峰后阶段,声发射能量及振 幅均增大,声发射计数逐渐减少,表明峰后阶段出现 宏观裂缝.

2.3 基于图像统计的裂缝扩展行为

由于第2次CT扫描时,重构图像中未产生可识 别的宏观裂缝(宽度大于0.1 mm),故未对第2次CT 扫描图像作进一步分析.同时这表明在弹性阶段的 声发射信号不是由宏观裂缝引起的,而是由砂浆与 骨料的过渡区(ITZ)微裂缝萌生导致,因其尺寸约为 微米甚至纳米级,通常可用扫描电子显微镜观测.

初始状态混凝土试件的CT扫描结果见图5.通 过阈值分割技术将缺陷分割,并分别统计预制缺陷 及初始孔隙(制作过程中虽进行充分振动,但仍会存 留孔隙)体素大小、位置和形状等信息.统计得出初 始孔隙数量和总体积分别为3883个、2.50 cm³,预制 缺陷总体积为33.45 cm³.由此可见,初始孔隙所占比 例较小,对混凝土整体力学性能影响较小,因此不进 行单独分析.预制缺陷位置、相应误差及半径误差见 表1(混凝土的底面是XOY平面).由表1可见,8个预 制缺陷的位置误差均在5%以内,证明DIP技术可 靠,半径产生误差的原因为EPS颗粒在压力作用下 的微小变形,半径误差较小则证明缺陷预制方法 合理.

通过 DIP 技术量化裂缝并根据空间观测方向及 破坏类型将裂缝分为 2类,见图 6(白色为 I 型滑开型 裂缝,黑色为 II 类张开型裂缝).由图 6可见:2类裂缝 相同的特点是均沿过渡区扩展; I 型裂缝特征为沿 加载方向剪切破坏,数量少、长度长,对承载力影响 较大;而 II 型裂缝往往出现在水平缺陷投影面积最 大的平面内,其特征为数量多、长度短;由于应力集 中,裂缝往往出现在混凝土的角部及宏观缺陷附近; 另外,在水平向距离混凝土边界较近处,扩展所需能 量较少,易形成宏观裂缝.由图 6(b)可见,EPS 颗粒 在荷载下沿水平向扩展(直径由 20.0 mm 扩展至 21.1 mm),纵向被压缩(由 20.0 mm 缩小至18.8 mm),相 较于其他薄弱部位,EPS颗粒中部的水平面在垂直与加



图 4 声发射测试结果 Fig. 4 Acoustic emission test results



(a) Location of precast defects

(b) Extraction of cavity structure

图 5 初始孔隙和预制缺陷的分割 Fig. 5 Segmentation of initial voids and prefabricated defects

	表1	预制缺陷位置、相应误差及半径误差
Table 1	Position, cor	responding error of precast defects and error of radius

Number	Designed position of $(X, Y, Z)/mm$	Actual position of $(X, Y, Z)/mm$	Error of position/ $\%$	Error of radius/%
Defect 1	35.0,24.0,80.0	34.2,23.3,81.5	2.20, -2.85, 1.92	-3.26
Defect 2	65.0,76.0,60.0	63.2,77.5,62.4	-2.77, 1.96, 4.04	3.43
Defect 3	65.0,24.0,60.0	66.3,25.0,62.2	2.00,4.21,3.65	-0.67
Defect 4	35.0,24.0,40.0	36.5,24.9,38.5	4.40,3.79, -3.75	2.73
Defect 5	20.0,50.0,20.0	20.8,47.6,19.9	3.94, -4.79, -0.56	4.54
Defect 6	80.0,50.0,20.0	76.3,49.7,20.7	-4.58, -0.56, 3.56	0.10
Defect 7	65.0,76.0,40.0	64.6,78.8,38.8	-0.55, 3.69, -3.03	-4.39
Defect 8	35.0,76.0,80.0	36.3,73.6,81.2	3.83, -3.18,1.54	-2.23



图 6 第 3 次 CT 扫描中裂隙分类及 EPS 颗粒变形 Fig. 6 Crack classification and EPS particles deformation in the 3rd CT scan

载面方向上投影最大,同时距离边界较近,因此其水

平扩展所需的能量少,当其应变大于极限弹性应变 后试件发生屈服并形成裂缝.

3 数值模拟

为了深入研究缺陷混凝土的破坏机理,提出一种适用于精细化混凝土建模的实用方法,并可以将数值模拟所获得的数据进行力学试验验证.采用有效识别CT图像内骨料边界及特征概率信息的方法、等效随机多边形骨料放置方法、晶粒半径差异较大的细观离散元建模方法,实现基于传统骨料统计方法最大拟合程度的二维细观精细化模型重构.

3.1 数字图像处理方法

骨料集合的提取过程如图7所示,此处的机器学 习训练种子可适用于混凝土试件所有切层图像,对 此进行批处理.完成分割之后通常得到1幅包含前景 和背景2个灰度值的二值图象,前景为"1",背景为 "0",这里即骨料为1,砂浆为0.通过开发的"八邻域 边缘追踪算法"将图像信息转化为数字信息.由于骨 料边界像素点本身占据整数点坐标,多产生锯齿状 边界,难以适用于数值建模,因此在八邻域边缘追踪 算法基础上进行改进,通过Matlab开发了降噪算法, 优化边界点的类型及数量如图7(g)所示,网格中黑 圆点为需删除的噪点.



3.2 改进的骨料几何特征概率统计方法

通过对所有优化后切片内骨料几何尺寸的提取 (骨料的位置呈均匀分布,因此未对其进行统计), 如:根据骨料顶点数量确定边数、根据骨料中心与顶 点的距离确定等效半径及伸长率、根据最长轴与水 平向夹角确定长轴角度等,并对骨料边数、伸长率、 长轴角度与等效半径等参数进行概率统计.统计得 到骨料边数和伸长率符合高斯分布,其概率分布参 数结果见表2,其中 σ 、 μ 、 R^2 分别表征数据分布的离散 程度、集中位置和确定系数.长轴角度及等效半径分 别在(-90°,90°)、(0.2 cm,0.6 cm)区间内符合平均 分布.

表 2 概率分布参数 Table 2 Probability distribution parameter

Parameter	Edge number	Elongation ratio		
Distribution	Gauss	Gauss		
σ	2.063	0.972		
μ	8.241	1.035		
R^2	0.905	0.995		

3.3 基于概率统计的混凝土建模方法

3.3.1 骨料生成过程

每个骨料的形状可以通过将其边界轮廓转化为 极坐标来建立,具体建立方法如下.

轴向角 φ_i 为:

$$\varphi_i = \frac{2\pi}{n} + \left(2\eta_i - 1\right) \times \delta \times \frac{2\pi}{n} \tag{1}$$

式中: η_i 为0~1的均匀随机数;n为边数; δ 为不大于1的随机数。

为了保证骨料边界闭合,轴向角修正为:

$$\overline{\varphi_i} = \varphi_i \times \frac{2\pi}{\sum_{i=1}^n \varphi_i} \tag{2}$$

骨料极轴长度r_i通过下式计算:

$$r_i = A_0 + (2\eta_i - 1) \times A_1 \tag{3}$$

式中:A₀为骨料平均粒径;A₁为在平均粒径基础上的变化范围.

骨料边界点坐标xi、yi可由下式得出:

$$x_i = x_{0i} + r_i \cdot \cos \theta_i \tag{4}$$

$$y_i = y_{0i} + r_i \cdot \sin \theta_i \tag{5}$$

式中: x_{0i} 、 y_{0i} 分别为整体模型边界范围的随机点; θ_i 为边界点极角.

通过笛卡尔坐标系中的矩阵变化分别控制骨料的长轴角度与长度,使其分别与统计结果相同,长轴 角度边界点坐标矩阵 X'与原骨料边界点坐标矩阵 X 之间的转化关系为:

$$\mathbf{X}' = \begin{bmatrix} 1 & 0 & -x_{0i} \\ 0 & 1 & -y_{0i} \\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}^{-1} \times \begin{bmatrix} \cos \omega & \sin \omega & 0 \\ -\sin \omega & \cos \omega & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} 1 & 0 & -1 \\ 0 & 1 & -1 \\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} \mathbf{X}$$
(6)

式中:ω为旋转角度.

长轴边界点坐标矩阵*X*"与原骨料边界点坐标矩 阵*X*之间的转换仅为在旋转角度基础上乘以放大系 数矩阵 *κ*:

$$\mathbf{X}'' = \begin{bmatrix} 1 & 0 & -x_{0i} \\ 0 & 1 & -y_{0i} \\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}^{-1} \times \mathbf{\kappa} \begin{bmatrix} \cos \omega & \sin \omega & 0 \\ -\sin \omega & \cos \omega & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} 1 & 0 & -1 \\ 0 & 1 & -1 \\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} \mathbf{X}$$
(7)

在 $[D_s, D_{s+1}]$ 级配中骨料的面积 A_{agg} 由下式 计算:

$$A_{\text{agg}}[D_{\text{s}}, D_{\text{s}+1}] = \frac{P(D_{\text{s}+1}) - P(D_{\text{s}})}{P(D_{\text{max}}) - P(D_{\text{min}})} \times R_{\text{agg}} \times A_{\text{con}}$$
(8)

式中: D_{s} 、 D_{s+1} 分别为当前计算的骨料范围中最小粒径和最大粒径; A_{agg} 为当前计算的骨料面积; D_{min} 、 D_{max} 分别为骨料的最小、大粒径; A_{con} 为混凝土面积; R_{agg} 为骨料与混凝土面积的比值; P为概率.

即可根据概率密度函数生成"概念化模型".

3.3.2 GBM方法的改进过程

Grain-based method (GBM) 是适用于 Particle Flow Code (PFC)软件的精细化岩样建模方法.该方 法根据岩石内晶粒的大小,生成一系列圆形颗粒,然 后将相邻颗粒孔隙质心用线连接,生成多边形网络, 导入块体离散元模型中,并在对应晶粒处赋予圆形 颗粒相应参数.由于操作复杂且适用范围窄,GBM 方法受到极大限制,很难适应中尺度及各种复杂情 况下砂浆和骨料的建模,容易在较大的晶粒边界处 出现锯齿状边界.

改进后的建模过程如图 8(a)中 Star-Method improvement-End段所示:首先在砂浆区域内,通过 Matlab生成符合具体工程情况的随机离散点群;进 一步以这些点为中心,在骨料边界外至混凝土边界 内的区域内建立泰森多边形;将得到的泰森多边形 边界及骨料边界导入数值模型中,并在相应区域赋 予对应的材料属性.根据首次CT扫描图像得到的概 率密度函数,建立数值模型如图 8(b)所示.



图 8 建模过程对比及改进后模型生成步骤 Fig. 8 Modeling process comparison and improved model generation steps

3.4 缺陷混凝土建模及单轴压缩模拟

3.4.1 数值模型及模拟方案

在试件顶部以0.1 mm/min的恒定速率施加轴向荷载,参数标定方法与GBM方法相同,进行纯砂浆试块的单轴压缩试验及巴西劈裂试验以校订微观参数,最终确

定的微观参数如表3所示.根据块体离散元软件中的极限 破坏准则,当块体之间的应力大于张力或剪切力阈值时, 将被视为AE事件,以此设计了"声发射"功能来捕获破 裂事件,用于监测不同断裂形式(张拉、剪切)及断裂的长 度,方向、数量和位置等信息,从而真实地显示破坏过程.

	表 3	微观参数
Table 3	Micr	oscopic parameters

	Block property		Contact property				
Material	Density/ (kg•m ⁻³)	Young's modulus/ GPa	Normal stiffness/ (GPa•m ⁻¹)	Shear stiffness/ $(\text{GPa} \cdot \text{m}^{-1})$	Cohesion strength/ MPa	Friction angle/ (°)	Tensile strength/ MPa
Mortar	2 400	22.4	24 900	9 960	3.0	30	3.57
Aggregate	2 750	50.0	173 000	51 900	2.8	30	3.00

3.4.2 数值模拟与试验结果对照分析

在极限抗压强度下,改进方法得到的宏观破坏 效果见图9.由图9可见,模拟结果中混凝土共出现了 3种类型的裂缝:(1)混凝土右上角出现网状、长度较 短裂缝;(2)混凝土左侧出现沿加载方向贯穿劈裂的 宏观裂缝,长度较长;(3)混凝土内两预制缺陷之间 出现贯穿裂缝.3种裂缝均能较好地反映重构CT图 像中的裂缝种类.数值模拟与试验测得的带预制缺 陷混凝土最大抗压强度分别为15.75、16.50 MPa,误 差小于5%,验证了基于改进GBM方法所得模拟结 果的可靠性.

在模拟过程中分别对砂浆中的张拉裂缝、剪切裂

缝和砂浆-骨料过渡区的张拉裂缝、剪切裂缝进行量 化分析,结果如图10所示.根据以上4类裂缝的相对 数量关系将整个加载过程细分为3个阶段:(1)0%~ 19.5%极限抗压强度阶段,过渡区生成大量剪切裂 缝,且砂浆之间接触面几乎未发生破坏,这是由于过 渡区的力学性能较弱,变形较小,对宏观性能未产生 显著影响,同时这也验证了在第2次CT扫描期间未 能看到显著变化,加载初期接收到的声发射信号来 源于过渡区;(2)19.5%~61.7%极限抗压强度阶段, 随着荷载的增加,剪切裂缝延伸至砂浆间应力集中 处,导致少量微裂缝产生,此时变形大大增加,但裂 缝的形状基本保持稳定;(3)61.7%~100.0%极限抗 压强度阶段,砂浆接触面开始大量出现破坏,而过渡 区不再大量出现新的破坏面,此时,砂浆接触面的剪 切裂缝数量逐渐超过过渡区的张拉裂缝数量.这是 因为砂浆接触面的力学性能比过渡区的力学性能 强,且砂浆接触面的数量远大于过渡区接触面数量. 这验证了细观模拟与力学试验的一致性,又对试验 结果进行补充.





Longitudinal splitting crack

图 9 改进方法得到的宏观破坏效果 Fig. 9 Macroscopic damage based on the improved method



3.5 应用

建立一套适用于大型混凝土结构的精细化数值 模拟方法更具现实意义.基于上述方法,通过在混凝 土结构不同部分钻孔采样,进行CT、数字图像处理、 归纳骨料和孔隙的分布特征、即可建立反映混凝土 内部真实细观结构的数值模型.其中敏感部分可进 行精细化建模,其余模型仍建立在宏观尺度上,进而 在不同应力条件下进行数值分析以获得结构性能, 这对大尺度高精度建模具有指导意义,可实现结构 的归一性^[15],使复杂的工程分析变得简单高效.此处 展示隧道衬砌的拱顶细观模型,建模流程如图 11 所示.



4 结论

(1)带预制缺陷混凝土裂缝首先出现在角部及 距外部较近的宏观缺陷处,劈裂型裂缝对承载力影 响严重,张开型裂缝多出现在水平投影最大的宏观 缺陷处.

(2)提出了一种利用 EPS 颗粒表征混凝土初始 缺陷的方法,该方法可用于预制缺陷的位置、数量和 形状的制作,并通过 CT 扫描证实了该方法的有 效性.

(3)骨料边数、伸长率符合高斯分布,长轴角度 及等效半径符合均匀分布.

(4)提出并验证了有效识别CT图像内骨料边界 及特征概率信息的方法、等效随机多边形骨料放置 方法、晶粒半径差异较大的细观离散元建模方法,验 证了细观模拟与力学试验的一致性.

参考文献:

- [1] 高华喜,闻敏杰. 黏弹性分数导数型饱和土中球形空腔的动力响应[J]. 岩土工程学报, 2012, 34(10):1819-1826.
 GAO Huaxi, WEN Minjie. Dynamic response of a spherical cavity in viscoelastic fractional derivative type saturated soil
 [J]. Chinese Journal of Geotechnical Engineering, 2012, 34 (10):1819-1826. (in Chinese)
- [2] 杜红秀,樊亚男.基于X-CT的C60高性能混凝土高温细观 结构损伤研究[J].建筑材料学报,2020,23(1):210-215.
 DU Hongxiu, FAN Yanan. Meso-structure damage of C60 high performance concrete at high temperature based on X-CT

[J]. Journal of Building Materials, 2020, 23(1):210-215. (in Chinese)

- [3] WU Y Q, TAHMASEBI P, LIN C Y, et al. A comprehensive study on geometric, topological and fractal characterizations of pore systems in low-permeability reservoirs based on SEM, MICP, NMR, and X-ray CT experiments[J]. Marine and Petroleum Geology, 2019, 103:12-28.
- [4] 吴大江,佘伟,缪昌文,等.基于改进的CEMHYD3D模型
 模拟水泥水化微结构演变过程[J].建筑材料学报,2020,23
 (1):11-17.

WU Dajiang, SHE Wei, MIAO Changwen, et al. Simulation of cement hydration microstructure evolution process based on imorived CEMHYD3D model[J]. Journal of Building Materials, 2020, 23(1):11-17. (in Chinese)

- [5] 王卓琳.基于离散单元法的混凝土细观力学模型及其应用
 [D].上海:同济大学,2009.
 WANG Zhuolin. Micromechanics model of concrete based on discrete element method and its application [D]. Shanghai: Tongji University, 2009. (in Chinese)
- [6] CUI W, LIU M M, SONG H F, et al. Influence of initial defects on deformation and failure of concrete under uniaxial compression [J]. Engineering Fracture Mechanics, 2020, 234: 1-14.
- [7] 张云发,章青,袁锋华,等.混凝土初始缺陷对其弯曲性能的影响研究[J].混凝土,2015(1):41-44.
 ZHANG Yunfa, ZHANG Qing, YUAN Fenghua, et al.
 Study on the im pact for bending properities of concrete under different initial defections[J]. Concrete, 2015(1):41-44. (in Chinese)
- [8] 邓朝莉.初始缺陷对混凝土力学性能影响研究[D].杨凌:西 北农林科技大学,2016.
 DENG Zhaoli. The effect of mechanical properties of concrete with initial defect[D]. Yangling: North West Agriculture and Forestry University, 2016. (in Chinese)
- [9] 朱万成, 唐春安, 赵文, 等. 混凝土试样在静态载荷作用下

断裂过程的数值模拟研究[J]. 工程力学, 2002, 19(6): 148-153.

ZHU Wancheng, TANG Chun'an, ZHAO Wen, et al. Numerical simulation of fracture process of concrete samples under static load [J]. Engineering Mechanics, 2002, 19 (6) : 148-153. (in Chinese)

- [10] WONG T F, WONG R H C, CHAU K T, et al. Microcrack statistics, Weibull distribution and micromechanical modeling of compressive failure in rock [J]. Mechanics of Materials, 2006, 38(7):664-681.
- [11] PAN Z C, CHEN A R, RUAN X. Spatial variability of chloride and its influence on thickness of concrete cover: A two-dimensional mesoscopic numerical research[J]. Engineering Structures, 2015, 95:154-169.
- [12] 田威,党发宁,陈厚群.基于细观损伤的混凝土破裂过程的
 三维数值模拟与CT试验验证[J].岩土力学,2010,31(增刊
 2):428-433.

TIAN Wei, DANG Faning, CHEN Houqun. 3D numerical simulation of concrete failure process and CT verification based on meso-damage[J]. Rock and Soil Mechanics, 2010, 31(Suppl 2):428-433. (in Chinese)

- [13] LIU T J, QIN S S, ZOU D J, et al. Mesoscopic modeling method of concrete based on statistical analysis of CT images
 [J]. Construction Building Materials, 2018, 192:429-441.
- [14] 单智,方联民,高晶.混凝土力学性能及其细观力学机理研究综述[J].混凝土,2015(7):11-17.
 SHAN Zhi, FANG Lianmin, GAO Jing. Review of studies on mechanical property and micro mechanism of concrete[J]. Concrete, 2015(7):11-17. (in Chinese)
- [15] 阮欣,李越,金泽人,等.混凝土二维细观骨料建模方法综述[J].同济大学学报(自然科学版),2018,46(5):604-612.
 RUAN Xin, LI Yue, JIN Zeren, et al. Review of two-dimensional meso-modeling methods of concrete aggregate [J]. Journal of Tongji University (Natural Science), 2018, 46(5):604-612. (in Chinese)